

## 15 Novembre 2016

8.30 - 9.30	Registrazione			
	<b>AUDITORIUM</b>			
9.30 - 10.00	Sessione Plenaria Introduttiva			
10.00 - 13.00	Sessione Plenaria Tecnica			
13.00 - 14.00	Pausa			
<b>SESSIONI TEMATICHE PARALLELE</b>				
	<b>SALA AUDITORIUM 280 posti</b>	<b>SALA FALCK 72 posti</b>	<b>SALA ERBA 55 posti</b>	<b>SALA BRACCO 45 posti</b>
14.15 - 16.15	PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE 1	INTEGRITA' 1	ANALISI DEI RISCHI 1 SISMICA	IMPIANTI TECNOLOGICI
16.15 - 16.30	Pausa			
16.30 - 18.30	ANALISI DEI RISCHI 2	ESERCIZIO	PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE 2	WORKSHOP RISCALDAMENTO
18.30	Conclusione dei lavori			

## SAFAP - 16 Novembre 2016

### SESSIONI TEMATICHE PARALLELE

	<b>SALA AUDITORIUM</b>	<b>SALA FALCK</b>	<b>SALA ERBA</b>	<b>SALA BRACCO</b>
<b>9.00 - 11.00</b>	<b>INTEGRITÀ 2</b>	<b>DIAGNOSTICA 1</b>	<b>NATECH</b>	<b>TECNOLOGIE DI SICUREZZA 1</b>
<b>11.00 - 11.15</b>	<b>Pausa</b>			
<b>11.15 - 13.15</b>	<b>DIAGNOSTICA 2</b>	<b>SEVESO</b>	<b>TECNOLOGIE DI SICUREZZA 2</b>	
<b>13.15 - 14.30</b>	<b>Pausa</b>			
	<b>AUDITORIUM</b>			
<b>14.30 - 16.30</b>	<b>WORKSHOP NORMAZIONE</b>			
<b>16.30- 17.30</b>	<b>Sessione Plenaria Conclusiva</b>			

**15 novembre 2016**

**SESSIONE PLENARIA INTRODUTTIVA**

**9:30 – 10:00**

**ASSOLOMBARDA**

**INAIL**

**Ministero Sviluppo Economico  
Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali**

**SESSIONE PLENARIA TECNICA**

**10:00 – 13:00**

*ID. 74. Azienda – Istituzione è possibile collaborare? Un caso di successo nell'ambito delle attrezzature ed impianti in pressione*

**G. Tongiani, A. Pelleriti, General Electric - Nuovo Pignone S.p.A.**

**E. Franchi, N. Bravi, A. Dalmonte, INAIL UOT Lucca**

**O. Borgia, SAIPEX S.r.l.**

*ID. 118. UB Torre Nord: Ispezione caldaia gruppo 4 mediante drone e casco strumentato*

**M. Sacchi, F. Gola, ENEL**

*ID. 96. Il D.Lgs. 105/2015 e i rischi di incidenti tecnologici innescati da disastri naturali (Na-Tech): l'approccio metodologico dell'Emilia Romagna per la sicurezza delle Attrezzature a Pressione*

**G. A. Zuccarello, INAIL UOT Bologna**

**C. Mazzini, ARPAE Emila Romagna CTR-RIR**

*ID. 108. Valutazioni sintetica dell'adeguatezza del programma di gestione dell'invecchiamento delle attrezzature negli stabilimenti SEVESO*

**P. A. Bragatto, C. Delle Site, INAIL DIT**

**A. Faragnoli, CTI UNI**

**M.F. Milazzo, Università di Messina – Dipartimento di Ingegneria**

**SOGIN**

	<b>PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE 1</b> Coordinatori:	<b>INTEGRITA' 1</b> Coordinatori:	<b>ANALISI RISCHI 1</b> Coordinatori:	<b>IMPIANTI TECNOLOGICI</b> Coordinatori:
<b>14:15</b>	ID 54 - Rinforzi strutturali in fibra di carbonio e resina PRS per apparecchiature, tubazioni e valvole, in seguito a warning da CND senza alcuna interruzione di operatività <b>L. Comel, R. Grassetti, GMA</b>	ID 91 - CASE HISTORY - Analisi di guasto per danneggiamento da H2S Umido K.O Drum V1604B <b>E. Di Ponzio, V. Galasso, A. Mele, Inail UOT Taranto</b> <b>N. Altamura, Inail UOT Bari</b> <b>A. Scialpi, F. Paiano, Raffineria Taranto ENI</b>	ID 107 - Valutazione del comportamento dei circuiti di protezione da sovrappressione dei serbatoi criogenici in caso di sovra riempimento <b>D. Barbagallo, A. Cazzoli, D. Bellomi, Air Liquide Italia Service</b> <b>M. Palacchino, Omniatransit</b>	ID 109 – La nuova specifica tecnica sui cogeneratori – Revisione editoriale della Raccolta R comprensiva di note e chiarimenti emessi dal 2011 <b>F. Di Tosto, D. Rinaldi, E. Ludovisi, Inail UOT Roma</b> <b>E. Ferrari, C. Barbarossa, Inail DIT</b>
<b>14:35</b>	ID 114 - Tenuta degli accoppiamenti flangiati ed integrità <b>A. Iacino, Studio di Ingegneria Iacino</b> <b>W. Hageraats, HTECH Engeneering</b>	ID 106 - Utilizzo della metodologia R.B.I. (Risk Based Inspection) sul settore power – Case Study <b>E. Latona, M. Corsini, Bureau Veritas Italia</b> <b>L. Nobile, Erg Power Generation</b>	ID 33 - Problematiche in occasione degli accertamenti nel settore GVR <b>F. Di Rocco, F. Rossetti, Inail UOT Verona</b>	ID 34 - La sicurezza idronica alla luce dell'evoluzione tecnologica degli impianti di riscaldamento ad acqua calda <b>M. Braga, Viessmann, Accademia</b> <b>G. Codemo, AIEL</b> <b>V. Galasso, Inail UOT Taranto</b>
<b>14:55</b>	ID 79 - Il metodo semplificato per il calcolo a fatica secondo il capitolo 17 della norma en 13445.3 <b>F. Lidonnici, Sant' Ambrogio Servizi Industriali</b>	ID 80 - Asset management - ISO 55000 e il sistema di gestione della manutenzione (cmms) <b>A. Faragnoli, M. Pessina, A. Petrucco, C. Rapone, Ramcube</b>	ID 14 - L'analisi dei rischi di incendio nella installazione dei serbatoi di GPL. Definizione di un programma di manutenzione in relazione alla stato di conservazione del recipiente <b>C. Piccolo, A. De Cristofaro, Inail UOT Avellino</b> <b>J. Pardi, ENERGAS</b> <b>G. Russo, Direzione Regionale VV.FF. Campania</b>	ID 35 - Non conformità rilevate nel corso degli accertamenti su impianti termici (D.M. 01/12/1975 – RACCOLTA R Ed. 2009) <b>M. Oss, E. Ferretti, Inail UOT Bolzano</b> <b>D. Sanzi, A. Tani, Inail UOT Padova</b> <b>F. Rocchi, R. Acerboni, F. Boella, A. De Palma, P. Morucchio, Inail UOT Venezia</b>
<b>15.15</b>	ID 9 - Stress Intensification Factors di giunti a tee senza rinforzo fabbricati con curve saldate su tubi dritti in acciaio al carbonio <b>L. Scano, Studio Scano Associato</b>	ID 97 - Curve di temperatura per negligeble creep per gli acciai EN-10028-2/7 <b>L. Ricciardi, A. Tonti, Inail DIT</b>	ID 49 - Gestione della sicurezza in un impianto a ciclo continuo costituito da cinque autoclavi funzionanti in parallelo utilizzate per la sterilizzazione di prodotti alimentari in contenitori di poliaccoppiato <b>P. Addonizio, Inail UOT NAPOLI</b> <b>G.M. Calabrese, G. Liloia, Società La Doria</b>	ID 63 - La verifica dell'impianto di riscaldamento ad acqua calda ai fini della sicurezza delle persone. <b>T. Scalici, N. Palumbo, Inail UOT Brescia</b> <b>G. Gurnari, Inail UOT Udine</b>
<b>15.35</b>	ID 57 - Esempio di progettazione delle	ID 89 - Piattaforma software per il	ID 11 - HazLoc 2.0: l'evoluzione normativa	ID 13 - Rischio di incendio per le

	<p>attrezzature a pressione mediante la Direct Route proposta dalla EN 13445 parte 3</p> <p><b>E. Becherini, S. Milani, Ener Consulting</b>  <b>A. Muratore, Inail UOT Piacenza</b>  <b>V. Nastasi, Inail UOT Palermo</b></p>	<p>monitoraggio continuo di componenti sottoposti a fatica oligociclica di un generatore di vapore a recupero all'interno di una centrale turbogas</p> <p><b>D. Sallustio, Inail UOT Bari</b>  <b>E. Mazzi, Nooter/Eriksen</b></p>	<p>nella classificazione dei luoghi con pericolo di esplosione, criticità della nuova norma IEC/EN 60079-10-1</p> <p><b>A. Barberio, Studio di Consulenza</b>  <b>P. Scardamaglia, Tecnisweb</b></p>	<p>bombole di ossigeno in ambito ospedaliero. Un caso studio</p> <p><b>C. Piccolo, F. Viola, Inail UOT Avellino</b>  <b>M.M. La Veglia, Direzione Regionale VV.FF. Campania</b>  <b>S. Mungiguerra, Università Federico II - Dipartimento di Ingegneria Industriale</b></p>
<b>15.55</b>	<p>ID 18 - L'analisi dei rischi quale strumento progettazione delle attrezzature a pressione</p> <p><b>L. Pellizzer, AIPE</b></p>	<p>ID 81 - Calcolo del tempo di rottura a scorrimento viscoso mediante "Master Curve": valutazioni sull'affidabilità della procedura automatica e impatto della normativa</p> <p><b>O. Grisolia, Inail DIT</b></p>	<p>ID 40 - Realizzazione di un impianto criogenico come soluzione al problema di abbattimento sfiati in un'industria chimica</p> <p><b>R. Iovene, G. Paiardini, G. Sansoni, R. Vasile, Inail UOT Pescara</b>  <b>T. Guidi, libero professionista</b></p>	
<b>16.15</b>	<b>Conclusione</b>			

	<b>ANALISI RISCHI 2</b> Coordinatori:	<b>ESERCIZIO</b> Coordinatori:	<b>PROGETTAZIONE 2</b> Coordinatori:	<b>WORKSHOP RISCALDAMENTO</b> Coordinatori:
<b>16.30</b>	ID 37 - Piano di Intervento Distacco Artificiale di Valanghe (P.I.D.A.V.): premesse per un approccio alla corretta standardizzazione di verifiche e manutenzioni delle attrezzature per il distacco di masse nevose mediante esplosione di miscele gassose a pressione <b>P. Castellano, Inail UOT Aosta</b> <b>G. Villani, Inail Direzione Regionale Aosta</b> <b>G. Gorrino, Inail UOT Alessandria</b>	ID 104 - Gestione in sicurezza delle operazioni di travaso di fluidi infiammabili <b>E. Artenio, P. A. Bragatto, A. Pirone, M.R. Vallerotonda, Inail DIT</b>	ID 23 - I recipienti criogenici trasportabili di ossigeno liquefatto medicale. Novità normative, procedure di controlli e gestione <b>G. Battista, O. Di Donato, G. Selvestrini, Inail UOT Avellino</b> <b>A. Casillo, G. Ceglia, A. Romanelli, D. Mancuso, A. Sicignano, M. Parsani, A. Vescovi, Inail UOT Bergamo</b>	
<b>16.50</b>	ID 26 - Affidabilità dei sistemi di sicurezza in impianti di processo <b>F.P. Nigri, Inail UOT Bari</b> <b>V. De Lisio, Università del Molise</b>	ID 61 - Visita interna di generatori di vapor d'acqua e acqua surriscaldata. Panorama normativo e problematiche rilevate nella modalità di effettuazione della verifica periodica di visita interna di cui all'All. VII del D.Lgs 9 aprile 2008, n. 81 e ss.mm.ii <b>G. Ceglia, A. Romanelli, A. Casillo, D. Mancuso, A. Sicignano, A. Vescovi, S. Valletta, M. Parsani, P. Cacciatore, Inail UOT Bergamo</b> <b>G. Battista, O. Di Donato, G. Selvestrini, Inail UOT Avellino</b>	ID 60 - Rivalutazione delle incastellature non marcate "π" <b>A. Casillo, G. Ceglia, A. Romanelli, D. Mancuso, A. Sicignano, M. Parsani, A. Vescovi, P. Cacciatore, S. Valletta, Inail UOT Bergamo</b> <b>G. Battista, O. Di Donato, G. Selvestrini Inail UOT Avellino</b>	
<b>17.10</b>	ID 50 - Verifica in opera di valvole di sicurezza dotate di attuatore pneumatico <b>N. Pedicini, M. Faiella, T. Pagliuso, G. Perone Pacifico, Inail UOT Napoli</b> <b>M. Rossi, S. Malvezzi, A. Cocchiaro A2A Ambiente</b>	ID 15 - Attività di verifica ed omologazione in cantieri per la realizzazione di tunnel sotterranei. Il caso pratico di camera iperbarica nella Metropolitana di Napoli e nella Galleria Pavoncelli di Caposele (AV) <b>M. Del Gaudio, R. Luciano, Inail UOT Avellino</b> <b>G. Botte, Sudmetro S.C.A.R.L.</b> <b>S. Aiello, Tecnico della sicurezza</b>	ID 36 - Metodi di progettazione avanzata per cisterne in pressione soggette ad impatti perforanti <b>M. Giglio, A. Manes, Politecnico Milano Dipartimento di meccanica</b> <b>M. De Mattia, A. Andolina, Inail UOT Milano</b>	
<b>17.30</b>	ID 12 - Tirreno Power S.p.A. - Centrale Termoelettrica di Napoli Levante.	ID 29 - L'accertamento tecnico per la vigilanza del mercato delle attrezzature a pressione:	ID 82 - Insiemi soggetti a più direttive: best practice per una corretta marcatura CE	

	<p>Procedure operative per l'accesso negli spazi confinati: l'analisi dei fattori di rischio e le modalità di intervento</p> <p><b>L. Adabbo, V. Vosa, Inail UOT NAPOLI</b>  <b>C. Piccolo, Inail UOT AVELLINO</b>  <b>C. Salemme, Tirreno Power</b>  <b>A. Modugno, libero professionista</b></p>	<p>possibili scenari</p> <p><b>S. Anastasi, D.G. Cogliani, L. Monica, Inail DIT</b></p>	<p><b>M. Giacobbo, NECSI</b></p>	
<b>17.50</b>	<p>ID 22 - Progettazione sismica delle componenti industriali con approccio Risk-Based</p> <p><b>N. Mordà, DoMo Studio</b>  <b>C. De Simone, Libero Professionista Desia</b></p>	<p>ID 38 - Il quadro normativo e tecnico di riferimento inerente lo stoccaggio e il rifornimento di GNL negli impianti di distribuzione stradale</p> <p><b>C. Di Girolamo, Inail UOT Piacenza</b>  <b>M.R. Vallerotonda, inail DIT</b>  <b>D. Pegorari, VANZETTI Engineering</b></p>	<p>ID 58 - La certificazione di prodotto di due grandi Termovalorizzatori in paesi esteri facenti parte dello spazio economico europeo.</p> <p><b>E. Becherini, M. Lombardi, Enerconsulting</b>  <b>G. Rainone, Bureau Veritas Italia</b>  <b>D. Gando, Termomeccanica Ecologia.</b></p>	
<b>18.10</b>	<p>ID 67 - La visita interna delle attrezzature a pressione: valutazione dei rischi per la sicurezza degli operatori. Caso studio</p> <p><b>G. de Gennaro, M. De Musso, N. Altamura, A. De Sandre, Inail UOT Bari</b>  <b>D. Zamboni, G. Condolo, G. Lapenta, ICI Caldaie</b></p>	<p>Formazione nel settore GNL</p> <p>F. De Cecco  Assogasliquidi/Federchimica</p>	<p>ID 86 - Implementazione di un sistema qualità integrato nell'ambito dell'operatività degli organismi notificati</p> <p><b>A. Fortuni, Inail ON 0100</b>  <b>F. Giacobbe Inail UOT Messina</b></p>	
<b>18.30</b>	<b>Conclusione</b>			

## 16 novembre 2016

	<b>INTEGRITA' 2</b> Coordinatori:	<b>DIAGNOSTICA 1</b> Coordinatori:	<b>NATECH</b> Coordinatori:	<b>TECNOLOGIE DI SICUREZZA 1</b> Coordinatori:
<b>9.00</b>	ID 25 - Pipeline integrity management. Direct Assessment per la riqualifica di una condotta onshore multifase <b>S. Porrazzo, S. Morrea, P. Cioffi, G. Gabetta, ENI</b> <b>L. Sasanelli, R. Concetto, L. Pardo, ENIMED</b>	ID 44 - Studio dei meccanismi di evoluzione della microstruttura dell'acciaio grado 91 <b>A. Alvino, A. Antonini, D. Lega, L. Ricciardi, A. Tonti, Inail DIT</b>	ID 21 - Analisi e valutazione degli effetti sismici in serbatoi sferici <b>N. Mordà, DoMo Studio Torino</b> <b>L. Capilongo, Città metropolitana di Torino</b>	ID 55 - Protezione e ripristino anticorrosivo di scambiatori di calore e condensatori in centrali elettriche, raffinerie ed impianti petrolchimici <b>S. Turrin, R. Grassetti GMA</b>
<b>9.20</b>	ID 52 - Criteri per la valutazione del danno in fornaci di reforming <b>A. Alvino, A. Antonini, D. Lega, C. Mennuti, Inail DIT</b>	ID 90 - Valutazione degli effetti della resistività del terreno sul rateo di corrosione di tubazioni interrate. <b>E. Artenio, C. Delle Site, A. Rinaldini, Inail DIT</b> <b>F. Giacobbe, Inail UOT Messina</b>	ID 120 - Procedura numerico – sperimentale per la verifica sismica di serbatoi criogenici <b>L. Merli, A. Sartori, Merli Engineering</b> <b>G. Rossi, VRV</b>	ID 119 - Riutilizzo di una apparecchiatura in pressione dopo periodo di inattività <b>N. Terlizzi, S. Quetti, F. Perini, ATB RIVA CALZONI</b> <b>M. Locarno, consulente raffineria</b>
<b>9.40</b>	ID 59 - Analisi sperimentale dell'invecchiamento di un serbatoio ad aria compressa <b>A. M. Rendola, A. Esposito, F. Ricci, Università di Napoli – Dip. Ingegneria Industriale</b>	ID 42 - Dimensionamento del sistema di protezione catodica per un recipiente a pressione per stoccaggio Gpl di capacità pari a 1000 lt <b>A. Rotondaro, libero professionista</b> <b>T. Lomonaco, Università di Pisa - Dipartimento di Chimica e Chimica Industriale</b> <b>A. F. Cosentini, Inail UOT Catanzaro</b>	ID 3 - Metodologia per l'analisi preliminare idonea ad individuare le unità critiche a seguito di eventi sismici che possono innescare un incidente rilevante alla luce del d.lgs. 105/2015 <b>V. Nastasi, G. Sferruzza, G. Argento, Inail UOT Palermo</b> <b>A. Muratore, Inail UOT Piacenza</b>	ID 46 - Protezione con INCONEL 625 di surriscaldatori di vapore all'interno di un termovalorizzatore <b>E. Opromolla, Inail UOT Napoli</b> <b>M. Rossi, S. Malvezzi, A2A Ambiente</b> <b>A. Cocchiario, Consulente A2A Ambiente</b>
<b>10.00</b>	ID 72 - API RP 581: teorema di Bayes e indici di affidabilità <b>R. Cozza, SARAS - SARTEC</b>	ID 24 - Esame della rottura di alcune viti di fissaggio zincate, per una migliore comprensione del meccanismo di infragilimento da idrogeno <b>G. Gabetta, N. Buongiorno, ENI.</b> <b>M. Battagliarin, M. Gennaro, P. Zonta, TMLabs</b>	ID 8 - Le aziende a rischio rilevante e gli eventi naturali "NATECH" <b>R. Mercurio, A. Colaprico, R. Lionetti, G. Paglione, G. Vitale, A. Turi, Inail UOT Bari</b> <b>A. Mercurio, O.N. METIDE</b>	ID 16 - Procedura di riparazione di una attrezzatura a pressione. Un caso pratico di un forno di sinterizzazione. <b>C. De Toro, I. Campitelli, R. Modestino, Inail UOT Avellino</b> <b>G. Pucillo, ASL BN</b> <b>M. Di Gioia, SINTER SUD</b> <b>M.M. La Veglia, Direzione Regionale</b>

				<b>VV. FF. Campania</b>
<b>10.20</b>	ID 84 - Valutazione di integrità strutturale di componenti di impianti petrolchimici in presenza di difetti utilizzando metodologie FFS <b>C. Sampietri, G. Sironi, Exova</b>	ID 27 - Applicabilità delle tecnologie "smart" per la gestione dell'integrità delle attrezzature negli impianti di processo <b>P. Agnello, S. Ansaldi, P. Bragatto, Inail DIT</b>	ID 56 - Metodologia per la valutazione dell'impatto di eventi sismici sui serbatoi criogenici <b>D. Barbagallo, L. Merli Assogastecnici/Federchimica e Merli Engineering</b>	ID 2 - Casi studio di interventi su tubazioni esistenti, modifiche non importanti (riparazioni) e modifiche importanti (nuova certificazione PED) <b>G. Sferruzza, V. Nastasi, G. Argento, Inail UOT Palermo</b> <b>A. Muratore, Inail UOT Piacenza</b>
<b>10.40</b>	ID 102 – Procedure di sicurezza per il Neutral Bean Test Facility <b>A. Tonti, C. De Petris, Inail DIT</b> <b>F. Panin, Inail UOT di Padova</b> <b>V. Toigo, S. Dal Bello, R. Piovan, Consorzio RFX</b>	ID 69 - Gestione delle attrezzature a pressione in acciaio smaltato nell'industria chimica <b>F. Taurasi, Inail UOT Campobasso</b> <b>E. Ferrari, Fabbrica Italiana Sintetici Termoli</b>	ID 117 - Lo studio di vulnerabilità sismica e metodi per il miglioramento e/o adeguamento sismico dei serbatoi sferici di GPL tipo Horton in Stabilimenti soggetti a Rischio di Incidente Rilevante  <b>M. D. Piccioni, A. Fraddosio, Politecnico di Bari</b> <b>A. M. Altieri, Arpa Puglia</b> <b>V. Annoscia, ICE</b> <b>N. Conversa, libero professionista</b> <b>N. Pecere, 2S.I. Software e Servizi per l'ingegneria</b>	ID 30 - Confronto fra progettazione classica con i codici di calcolo o formule DBF e quella mediante analisi con il metodo degli Elementi Finiti DBA, degli anelli fisso e dentato del sistema di apertura di una Autoclave vulcanizzazione gomma <b>D. Cionchi, Inail UOT Ancona</b>
<b>11.00</b>	<b>PAUSA</b>			

	<b>DIAGNOSTICA 2</b> Coordinatori:	<b>SEVESO</b> Coordinatori:	<b>TECNOLOGIE DI SICUREZZA 2</b> Coordinatori:	
<b>11.15</b>	ID 45 - Monitoraggio di tubazioni mediante Onde Guidate magnetostrittive <b>F. Bertoncini, M. Raugi, Università di Pisa</b> <b>P. Lenzuni, Inail UOT Firenze</b> <b>C. Mennuti, G. Augugliaro, C. De Petris, Inail DIT</b>	ID 64 - Dispositivi ausiliari: incidenza negli impianti a rischio di incidenti rilevanti <b>N. Altamura, Inail UOT Bari</b> <b>M.G. De Santis, ARPA Puglia</b> <b>M. Perrone, Regione Puglia</b>	ID 87 - La nuova Direttiva PED 2014/68/UE. Interazioni tra requisiti essenziali di sicurezza e sistema qualità <b>F. Giacobbe, Inail UOT Messina</b>	
<b>11.35</b>	ID 88 - Utilizzo di metodi NDT per la verifica dello stato di integrità di recipienti in pressione in impianti oil & gas. <b>A. A. Scuderi, C. Blasi, P. Cioffi, G. Gabetta, A. Simonetti ENI</b>	ID 75 - Rischio ad incidente rilevante mediante un approccio sistemico: l'incidente di Bhopal <b>L. C. Santillo, M. Di Nardo, Università di Napoli</b> <b>P. Addonizio, M. Madonna, Inail UOT Napoli</b>	ID 28 - Industrie a rischio di incidente rilevante: Confronto sulle discipline in vigore in alcuni stati aderenti alla UE in merito alle verifiche delle attrezzature a pressione. <b>R. Balistreri, Inail UOT Cagliari</b> <b>G. Sferruzza, Inail UOT Palermo</b>	
<b>11.55</b>	ID 53 - Tecniche per la localizzazione di danni strutturali per mezzo di AE: algoritmi e possibili soluzioni HW per WSN <b>C. Mennuti, G. Augugliaro, C. De Petris, Inail DIT</b> <b>G. Cardarilli, L. Di Nunzio, R. Fazzolari Università di Roma Tor Vergata</b>	ID 39 - Il rafforzamento del ruolo del Comitato Tecnico Regionale operato dal D.Lgs. 105/2015 ed il contributo di competenze delle Unità Operative Territoriali dell'INAIL: l'esperienza nei laboratori sotterranei del Gran Sasso, con particolare riferimento alla soluzione progettuale individuata per garantire lo stoccaggio di Xenon in ognuna delle tre fasi: solida, liquida o gassosa <b>R. Iovene, Inail UOT Pescara</b> <b>G. Alocci, A. Ursini, Direzione Regionale VV.FF. Abruzzo</b> <b>M. Castagna, INFN</b> <b>J. M. Disdier, libero professionista</b>	ID 94 - Insieme o attrezzature separate per una scelta consapevole <b>R. Acerboni, F. Boella, A. De Palma, P. Morucchio, J. Longo, F. Rocchi, Inail UOT Venezia</b> <b>M. Oss, Inail UOT Bolzano</b> <b>A. Tani, D. Sanzi, Inail UOT Padova</b>	
<b>12.15</b>	ID 77 - In Line Inspection - Ispezione interna di condutture attraverso il metodo del pigging" <b>G. Vaccaro, G. Argento, D. Di Fonzo,</b>	ID 4 - Impianti "Seveso": approccio metodologico finalizzato alla determinazione delle aree di danno derivanti dal rilascio di sostanze tossiche	ID 66 - EN 13445.3: capp. 17 e 18 utilizzo della norma tecnica per il calcolo a fatica. Esempio di confronto su una cella di tempra.	

	<b>Inail UOT Palermo</b>	<b>R. Lauri, M. Ciucci, C. Delle Site, Inail DIT</b>	<b>N. Altamura, G. De Gennaro, A. De Sandre, M.S. F. De Musso, Inail UOT Bari</b> <b>A. Mele, Inail UOT Taranto</b>	
<b>12.35</b>	ID 43 - Criticità durante la fase di ispezione periodica su attrezzature a pressione in Materiale Composito CFRP (Carbon Fiber Reinforced Polymer) <b>D. Di Fonzo, G. Vaccaro, Inail UOT Palermo</b> <b>G. Gorrino, Inail UOT Alessandria</b> <b>E. Pichini Maini, C. Mennuti, G. Augugliaro, Inail DIT</b>	ID 116 - Caratterizzazione statistica del "Settore Seveso" <b>A. Nebbioso, C. Simeoni, Inail DIT</b> <b>P. Iacono, G. Saputi, Inail Direzione Centrale Ricerca</b>	ID 47 - Aziende a rischio di incidente rilevante: stato dell'arte dei sistemi di gestione della sicurezza <b>P. Addonizio, L. Bianchi, I. Ferrara, M. Madonna, I. Mazzarelli, Inail UOT Napoli</b>	
<b>12.55</b>	ID 17 – Controllo delle saldature con il metodo ad ultrasuoni con tecnica phased array (PAUT) in alternativa alla tecnica radiografica: dimostrazione su nr. 2 blocchi campione saldati <b>C. De Toro, G. Aversa, Inail UOT Avellino</b> <b>G. Crispino, ASL NA Centro</b> <b>C. Santomartino, D.E.MI</b> <b>G.M. Calabrese, CEC/ANCCP</b>	ID 68 – Determinazione dei fattori gestionali con rischio predominante per la redazione di un Sistema di Gestione della Sicurezza efficace. <b>A. Andolina, M. De Mattia, Inail UOT Milano</b> <b>M. Russo, Ministero Interni – Dip. Vigili del Fuoco, Socc. Pubbl. e Dif.Civile – Comando Provinciale di Cremona</b> <b>A. Delle Monache, Regione Lombardia Autorizzazioni e Rischi Industriali</b>	ID 7 – Anomalie delle attrezzature in pressione <b>V. Notari, A. Montanari, AUSL Reggio Emilia</b>	
<b>13.15</b>	<b>PAUSA</b>			

## WORKSHOP NORMAZIONE

**14:30-16:30**

## SESSIONE PLENARIA CONCLUSIVA

**16:30 – 17:30**